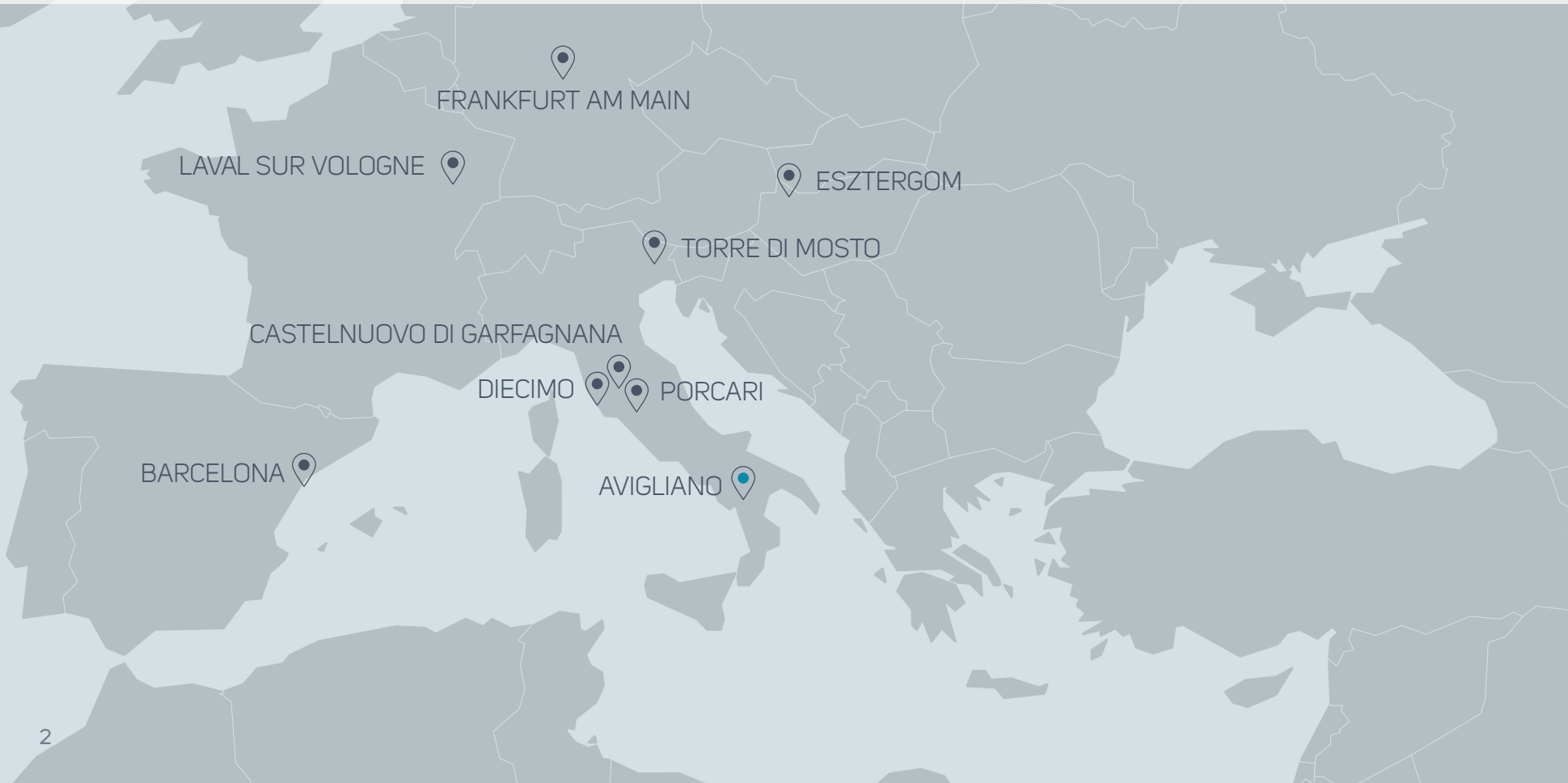
AIRLAID

LUCART
BtoB

THE GROUP

KEY FIGURES



The Lucart Group is the qualified trading partner able to meet any market demands

With a production capacity of 319,000 tonnes per year, a presence in 72 countries worldwide and over 60 years of experience in the industry, the Lucart Group can handle any requirements in the field of MG papers flexible packaging, as well as white and coloured tissue and airlaid.

Lucart Group è il partner commerciale in grado di soddisfare qualsiasi esigenza del mercato

Con una capacità produttiva di 319.000 tonnellate all'anno, una presenza in 72 paesi del mondo ed un'esperienza di oltre 60 anni nel settore, Lucart Group è in grado di rispondere ad ogni richiesta in ambito di carte monolucide per imballaggi flessibili, tissue bianche e colorate ed airlaid.

319,000
TONNES/YEAR PRODUCTION CAPACITY
TONNELLATE/ANNO CAPACITÀ PRODUTTIVA

1,300
EMPLOYEES
PERSONE IMPIEGATE

425
MILLION EURO TURNOVER
MILIONI DI EURO FATTURATI

72
COUNTRIES
PAESI/MONDO

7
PRODUCTION PLANTS
STABILIMENTI PRODUTTIVI

10
PAPER MACHINES
MACCHINE CONTINUE

58
CONVERTING LINES
LINEE DI CONVERTING

3
BUSINESS UNITS
BUSINESS UNIT

THE GROUP

BUSINESS UNITS

Across Europe, in every market

Lucart Group's strategic plan is established by a consolidated multinational structure fit to compete in the market and establish a presence in all target sectors.

In tutta Europa, in ogni mercato

Lucart Group afferma il proprio disegno strategico con una solida struttura multinazionale idonea a competere sul mercato e a presidiare tutti i settori di riferimento.

Airlaid jumbo reels, white and coloured tissue paper. Lightweight MG papers in jumbo reels and in sheets for paper converting industries that manufacture bags, gift wrapping paper, paper laminated with polyethylene or aluminium, other kinds of flexible packaging in general, tablecloths and place-mats.

Bobine jumbo in airlaid e carte tissue bianche e colorate. Carte monolucide di bassa grammatura in bobine e in formato per cartotecniche produttrici di sacchetti, carta regalo, carte accoppiate a polietilene o alluminio, altri imballaggi flessibili in genere, tovaglie e sottopiatti.

Airlaid and tissue products, dispensing systems for Away from Home market. Toilet paper, handtowels, wipers, napkins and related dispensing systems dedicated to premises, such as hotels, restaurants and catering, offices, factories and public administration.

Prodotti in airlaid e tissue, sistemi di dispensazione per il mercato Away from Home. Carta igienica, asciugamani, bobine, tovaglioli e relativi sistemi di dispensazione dedicati ad ambienti quali alberghi, ristoranti e catering, uffici, industrie e Pubblica Amministrazione.

Airlaid and tissue products for the Consumer market.
Kitchen towel, toilet paper, napkins and handkerchiefs for the household use.

Prodotti in airlaid e tissue per il mercato Consumer.
Carta casa, carta igienica, tovaglioli e fazzoletti per l'uso in famiglia.

THE GROUP

CORPORATE ENVIRONMENTAL POLICY

Sustainable growth, Lucart Group's policy

The continuous improvement of environmental performance in paper production is pursued by the Group as a primary objective.

A commitment based on:

- research and development of innovative products that combine quality and sustainability
- use of recycled or virgin cellulose raw materials from controlled and certified sources
- use of alternative and renewable energy sources
- implementation of efficient production processes
- improvement of the production waste recovery activities
- use of packaging with a reduced environmental impact
- increase of rail freight transport

EU Ecolabel www.ecolabel.eu EU Ecolabel: IT/004/001

PEFC PEFC/18-32-05

FSC www.fsc.org FSC® C100456

Crescita sostenibile, la strategia di Lucart Group

Il Gruppo ha perseguito come obiettivo primario il miglioramento continuo delle performance ambientali legate alla produzione della carta.

Un impegno che si concretizza in:

- ricerca e sviluppo di prodotti innovativi in grado di unire qualità e sostenibilità
- impiego di materie prime riciclate o cellulose vergini provenienti da fonti controllate e certificate
- utilizzo di fonti energetiche alternative e rinnovabili
- implementazione di processi produttivi efficienti
- miglioramento delle attività di recupero degli scarti produttivi
- uso di imballaggi a ridotto impatto ambientale
- incremento del trasporto merci su rotaia

CO_{2e}

-483

TONNES EMITTED THANKS TO INCREASED RAIL TRANSPORT
TONNELLATE EMESSE GRAZIE ALL'INCREMENTO DEL TRASPORTO SU ROTAIA

-935

TONNES EMITTED THANKS TO THE USE OF RENEWABLE ENERGIES
TONNELLATE EMESSE GRAZIE ALL'UTILIZZO DI ENERGIE RINNOVABILI

-3,600

TONNES EMITTED BY USING METHANE GAS AND STEAM
TONNELLATE EVITATE USANDO GAS METANO E VAPORE

H_2O

-9.1%

M^3 OF WATER CONSUMPTION
PER TONNE OF PAPER PRODUCED
M^3 DI ACQUA CONSUMATA
PER TONNELLATA DI CARTA PRODOTTA

*Sustainability report 2015

AIRLAID

PRODUCTION PLANT

13,000
TONNES PER YEAR
OF PRODUCTION CAPACITY
TONNELLATE/ANNO
DI CAPACITÀ PRODUTTIVA

60,000 m²
AREA
SUPERFICIE

1
PAPER MACHINE
MACCHINA CONTINUA

2,920 mm
MACHINE WIDTH
LARGHEZZA DI MACCHINA

4
CONVERTING LINES
LINEE DI CONVERTING

Avigliano: the Airlaid production plant

Airlaid is produced in Lucart's 60,000 m² Italian plant at Avigliano, Potenza. The facility has one Airlaid machine and 4 converting lines.

The plant has obtained UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001 and BS OHSAS 18001 certifications.

Avigliano: lo stabilimento di produzione dell'Airlaid

L'Airlaid è prodotto in Italia nello stabilimento di Avigliano, Potenza, su una superficie di circa 60.000 m², dove sono installate una macchina continua e 4 linee di converting.

Lo stabilimento di Avigliano ha ottenuto le certificazioni UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001 e BS OHSAS 18001.

AIRLAID
PRODUCTS FEATURES

Airlaid

Airlaid production is made with a special nonwoven technology which helps to form cellulose fibres into wet bonded webs. Thanks to its high strength and very good absorption, Airlaid is suitable for a wide range of applications:

- Industrial and professional cleaning (wipers, multipurpose cloths, etc.)
- Ho.Re.Ca. (table cloths, napkins, etc.)
- Healthcare
- Feminine hygiene
- Packaging
- Wet wipes

Airlaid

La produzione avviene attraverso un'esclusiva tecnologia che utilizza l'aria nel processo di lavorazione delle fibre di cellulosa. Grazie alla sua elevata resistenza e alta capacità di assorbimento, la carta a secco è idonea per le seguenti applicazioni:

- Industria professionale della pulizia (bobine, panni multiuso, etc.)
- Ristorazione (tovaglie, tovaglioli, etc.)
- Settore medicale
- Igiene femminile
- Packaging
- Salviette preinumidite

AIRLAID FEATURES

EMBOSSING	• SS • PN • NG - LG
GRAMMAGE	from 50 to 110 gsm
REEL WIDTH	from 90 to 2920 mm
CORE	76 mm
EXTERNAL DIAMETER MAX	1200 mm

CARATTERISTICHE DELLE CARTE AIRLAID

GOFFRATURA	• SS • PN • NG - LG
GRAMMATURA	da 50 a 110 gr/m^2
ALTEZZA BOBINA	da 90 a 2920 mm
FORO ANIMA	76 mm
DIAMETRO ESTERNO	1200 mm

AIRLAID
RANGE

The Airlaid products have the same consistency and strength of a cloth, the versatility and the hygiene of paper, the practicality and absorbency of a sponge. The products are suitable for contact with food products and are dermatologically tested.

An ideal solution for every area of use

The airlaid jumbo reels are made with different embossing and grammage weights in order to ensure maximum performance for the customers:

- SS is the ideal embossing for heavy workloads where excellent absorbency and strength are required;
- PN is recommended for all jobs which require hygiene and high performance;
- NG and LG are suggested for the setting of tables in the Ho.re.ca. world, because of the precious softness, similar to that of woven, and because customizable with different kind of printed decorations.

I prodotti in Airlaid hanno la stessa consistenza e resistenza di un panno, la versatilità e l'igiene della carta, la praticità e l'assorbenza di una spugna. Sono inoltre idonei al contatto con gli alimenti e dermatologicamente testati.

La soluzione ideale per ogni area di utilizzo

Le bobine Airlaid vengono realizzate con diverse goffrature e grammature, così da garantire la massima performance nei diversi contesti d'uso:

- SS è la goffratura ideale per lavori pesanti dove è richiesta un'eccellente capacità di assorbenza e resistenza;
- PN è suggerita per tutti i lavori che richiedono igiene, precisione e alte prestazioni;
- NG e LG sono consigliate nell'ambito della ristorazione, perché morbide come il tessuto e personalizzabili con diversi decori.

FOOD

WORKPLACE

HEALTHCARE

WASHROOM

CONTACTS

Lucart spa
Via Ciarpi, 77
I 55016 Porcari - Lucca
Tel +39 0583 2140
Fax +39 0583 299051
e-mail: cartiera.BtoB@lucartgroup.com
web: www.lucartgroup.com

Lucart Ibérica slu
C/Trafalgar, 4 10° A
E - 08010 Barcelona
Tel. +34 932680440
Fax +34 932683113
e-mail: iberica@lucartgroup.com
web: www.lucartgroup.com